

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ВУЛКАНИЗАТОР ДЛЯ РЕМОНТА ГРУЗОВЫХ И КАРЬЕРНЫХ ШИН

“ТП-520” ☐

“ТП-800” ☐

“ТП-1100” ☐



Инструкция по эксплуатации

Содержание:

1. Общие сведения.....	2
2. Требования безопасности.....	2
3. Технические характеристики.....	3
4. Монтаж и ввод в эксплуатацию.....	3
5. Порядок работы.....	4
6. Настройка таймера.....	5
7. Возможные неисправности и способы их устранения.....	7
8. Комплектация.....	8
9. Гарантийные обязательства.....	10
10. Свидетельство о приемке.....	10

1. Общие сведения

Вулканизационная система «ТП-520», «ТП-800», «ТП-1100» предназначена для ремонта повреждений грузовых, сельскохозяйственных и карьерных шин методом «горячей» вулканизации. Так же для выполнения косметического ремонта повреждений, с последующей установкой пластыря методом «холодной» вулканизации.

2. Требования безопасности

Перед началом работы обязательно ознакомьтесь с данной инструкцией!

1. К работе на вулканизаторе допускаются лица, внимательно изучившие инструкцию, прошедшие инструктаж по технике безопасности и ознакомленные с особенностями работы и эксплуатации вулканизатора.
2. Вулканизатор необходимо содержать в исправном состоянии и использовать только по прямому назначению. Предохранять от сырости.
3. Перед началом работ проверить наличие и исправность заземления в розетке. Заземление вулканизатора происходит автоматически при подключении штепсельной вилки к сетевой розетке.
4. Проверить нагревательные элементы и питающие шнуры на отсутствие повреждений.
5. На рабочем месте необходимо иметь средства пожаротушения.

Внимание!

****Запрещается оставлять установку без присмотра во время эксплуатации!***

****Запрещается касаться горячих нагревательных элементов не защищенными руками!***

****При обнаружении каких-либо неисправностей работа на оборудовании должна быть прекращена до их устранения!***

****По окончании работ вулканизатор необходимо отключить от сети!***

3. Технические характеристики

Технические характеристики	ТП-520	ТП-800	ТП-1100
Тип аппарата	стационарный	стационарный	стационарный
Напряжение, источник питания	220В, 50Гц	220В, 50Гц	220В, 50Гц
Нагревательные элементы	2 х 450Вт	2 х 450Вт	2 х 450Вт
Рабочая температура вулканизации	145±5°C	145±5°C	145±5°C
Давление сжатого воздуха в сети	4...10 кг/см ²	4...10 кг/см ²	4...10 кг/см ²
Давление во внутренней пневмоподушке	2,5 кгс/см ²	2,5 кгс/см ²	2,5 кгс/см ²
Давление в наружной пневмоподушке	2,2 кгс/см ²	2,2 кгс/см ²	2,2 кгс/см ²
Таймер	0-999 мин	0-999 мин	0-999 мин
Масса	71 кг	81 кг	103 кг
Габаритные размеры в сборе (мм)	1070х570х1320	1070х860х1320	1070х900х1320

4. Монтаж и ввод в эксплуатацию

Перед началом эксплуатации необходимо провести наружный осмотр вулканизатора и его комплектующих с целью выявления повреждений, которые могли произойти во время транспортировки. При обнаружении каких либо повреждений их необходимо устранить прежде, чем запускать вулканизатор.

Внимание!

**Характеристики местной электросети должны соответствовать требованиям к источнику тока, представленным в таблице «Технические характеристики». Обязательно наличие заземления.*

**Эксплуатация вулканизатора разрешается только от электрической сети, имеющей защиту от перегрузок, скачков напряжения. Так как электронные приборы пульта чувствительны к перепадам напряжения и могут выйти из строя.*

Внимание!

**Перед началом работы, обработать нагревательный элемент тальком.*

**Запрещается использование пневмоподушек без специальных защитных чехлов.*

**Подача воздуха в пневмоподушку осуществляется только в закреплённом штатном положении.*

**Запрещается превышать давление в пневмоподушках выше указанного в технических характеристиках.*

**Запрещается превышать температуру 145°C.*

**Запрещается оставлять нагревательный элемент в установке под давлением после окончания процесса вулканизации. Это может привести к разрушению его поверхности.*

5. Порядок работы

1.Подсоединить пневмошланги к пневмоподушкам.

2.Уложить наружную пневмоподушку на вулканизатор.

3.По центру пневмоподушки уложить наружный нагревательный элемент.

4.Закатить подготовленную для ремонта шину на раму, и вращая, установить в рабочее положение - по центру.

5.С внутренней стороны шины закрыть место ремонта внутренним нагревательным элементом.

6.На нагревательный элемент положить внутреннюю пневмоподушку.

7. Уложить вкладыши с песком так, чтобы натяжные ремни не оказывали давление на бортовое кольцо, во избежание деформации шины.

8.Вставить ремни в пазы натяжного вала и с помощью рукояти натяжения затянуть их до предела.

9.Поключить эластичные нагревательные элементы к пульту управления. Сначала внутренний, затем наружный.

10.Пневмошланги, подключенные к пневмоподушкам, подключить к пульту управления.

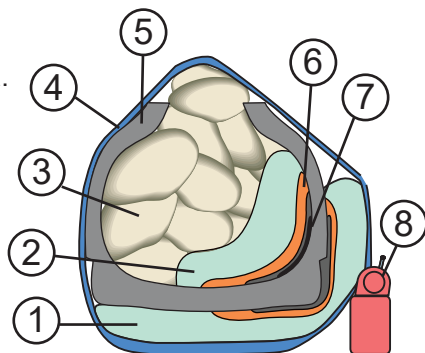
11.Подсоединить пульт управления к сети сжатого воздуха, при этом регуляторы давления на пульте должны быть закрыты.

12.Для подачи давления в пневмоподушки регуляторы давления отщёлкнуть и отрегулировать подачу воздуха (2,5 кгс/см²).

13. Подключить вулканизатор к розетке, имеющей заземляющие контакты, защищенной от перепадов напряжения.

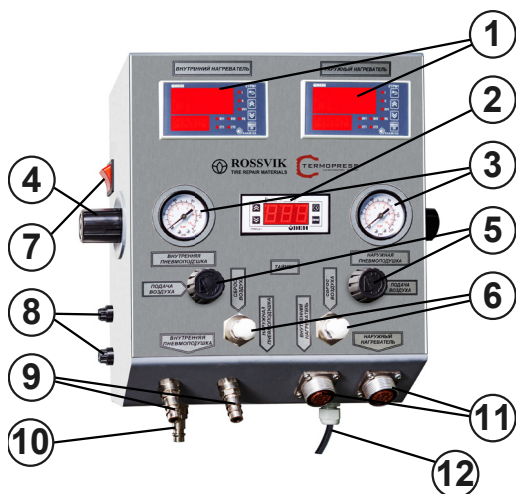
СХЕМА УСТАНОВКИ

1. Наружная плоская пневмоподушка.
2. Внутренняя плоская пневмоподушка.
3. Мешки-наполнители.
4. Ремень.
5. Шина.
6. Эластичные нагревательные элементы.
7. Ремонтный материал - пластырь.
8. Вал натяжения ремней.



ОПИСАНИЕ

1. Регуляторы температуры.
2. Таймер.
3. Манометры.
4. Регуляторы давления (редукторы).
5. Вентили подачи воздуха в пневмоподушки.
6. Вентили сброса воздуха из пневмоподушек.
7. Сетевой выключатель.
8. Предохранители.
9. Штуцеры подключения к пневмоподушкам.
10. Штуцер подключения к пневмосистеме.
11. Разъемы подключения эластичных нагревательных элементов.
12. Сетевой шнур.



6. Настройка параметров таймера

При включении питания с помощью кнопки «Сеть» регулятор температуры **TPR – 501** через несколько секунд входит в рабочий режим.

На дисплее высвечиваются показания фактической температуры окружающей среды. В верхней части дисплея горят красные светодиоды под символами и (Рис. 1).



Рис. 1

Однократное нажатие кнопки со стрелкой вверх (↗) – **переход в меню установки таймера**. При этом на дисплее отображается последнее установленное время. В верхней части дисплея горит один красный светодиод под символом . (Рис. 2)



Рис. 2

При нажатии кнопки  начинает **мигать** последняя цифра.

Кнопками  и  необходимо ввести время вулканизации. При нажатии кнопки  внесенные изменения сохраняются.

После установки необходимых значений времени вулканизации, для запуска процесса вулканизации необходимо нажать кнопку  в правой части дисплея. В верхней части дисплея загорится светодиод под символом , светодиод под символом  мигает (таймер запущен, идет обратный отсчёт). (Рис.3).



Рис. 3

Однократное нажатие на кнопку  переход между режимами, показания времени и температуры.

Настройка температуры в TPM-501 запрещена!

По окончании времени вулканизации на TPM высвечивается надпись END, звучит звуковой сигнал. Символ  часто мигает. Кнопкой «Сеть» включить вулканизатор (Рис. 4).



Рис. 4

7. Возможные неисправности и способы их устранения

Описание неисправности	Возможные причины	Способы устранения
При включении отсутствует индикация приборов.	1. Отсутствие напряжения в электрической сети. 2. Неисправен кабель питания. 3. Сетевой выключатель.	1. Проверить наличие питающего напряжения. 2. Заменить кабель питания. 3. Заменить сетевой выключатель.
Не нагревается эластичный нагревательный элемент при горящих индикаторах "ВУ1", "ВУ2", "СТ1", "СТ2" и работающем таймере.	1. Неисправен нагревательный элемент. 2. Неисправны предохранители.	1. Заменить неисправный элемент. 2. Заменить предохранители. 3. Перезагрузить пульт.
Индикация - -	1. Обрыв цепи датчика температуры в нагревательном элементе.	1. Проверить надежность стыковки разъема. 2. Заменить нагревательный элемент.
Не устанавливается или отсутствует давление в пневмоподушках.	1. Отсутствие давления в системе сжатого воздуха. 2. Перегиб пневмошланга. 3. Неисправны шланги с быстроразъемными соединениями. 4. Негерметична пневмоподушка.	1. Проверить наличие давления в системе. 2. Проверить шланги. 3. Отремонтировать или заменить пневмошланги. 4. Заменить пневмоподушку.

8. Комплект поставки

№	Наименование	ТП-520	ТП-800	ТП-1100
1	Вулканизатор в сборке	1	1	1
2	Пульт управления	1	1	1
3	Эластичный нагревательный элемент Т 490х300мм	2	2	-
4	Эластичный нагревательный элемент ТГ 490х300мм	1	1	-
5	Эластичный нагревательный элемент ТГ 630х300мм	-	-	3
6	Плоская пневмоподушка в чехле 570х370мм	3	3	-
7	Плоская пневмоподушка в чехле 710х370мм	-	-	3
8	Термостойкий выравнивающий коврик	-	-	1
9	Ремни натяжные	4	4	4
10	Поясок	3	3	3
11	Мешок наполнитель 440х200мм	7	8	7
12	Мешок наполнитель 600х440мм	-	-	1
13	Шланг воздушный	2	2	2
14	Воздушный шланг с быстросъемом	2	2	2
17	Инструкция по эксплуатации	1	1	1

Дополнительная комплектация*

Эластичный нагревательный элемент (ТП-19)* 230х190 мм
Эластичный нагревательный элемент (ТП-19) Т* 340х190 мм
Эластичный нагревательный элемент Г* 250х300 мм
Эластичный нагревательный элемент Т* 300х100 мм
Эластичный нагревательный элемент Т* 300х150 мм
Эластичный нагревательный элемент (ТП-ВС) Г* 800х270 мм
Эластичный нагревательный элемент Г* 490х150 мм
Эластичный нагревательный элемент Т* 490х300 мм
Эластичный нагревательный элемент Г* 490х300 мм
Эластичный нагревательный элемент Г* 630х300 мм
Эластичный нагревательный элемент Т* 500х400 мм
Эластичный нагревательный элемент Т* 700х400 мм
Эластичный нагревательный элемент Т* 600х600 мм
Эластичный нагревательный элемент Т* 1000х550 мм
Эластичный нагревательный элемент Д* 600х600 мм

***В комплект поставки не входит**

9. Гарантийные обязательства

Вулканизатор соответствует требованиям конструкторской документации. Гарантийный срок эксплуатации вулканизатора составляет 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты выпуска.

Претензии по качеству и условиям безопасности работы вулканизатора не принимаются, если они возникли в результате следующих причин:

- использования не по назначению;
- эксплуатация неисправного вулканизатора и его комплектующих;
- несоблюдение указаний инструкции по эксплуатации в отношении безопасности, транспортировки, монтажа, ввода в эксплуатацию и эксплуатация вулканизатора;
- самовольное изменение конструкции вулканизатора;
- самостоятельно произведенный ремонт вулканизатора и комплектующих.

При предъявлении рекламации необходимо связаться с поставщиком либо с непосредственным изготовителем.

Все другие вопросы, связанные с гарантийным обслуживанием, решаются в соответствии с действующим российским законодательством.

10. Свидетельство о приемке

Вулканизатор “Термопресс” ТП-520, ТП-800, ТП-1100

соответствует требованиям ТУ 3624-007-88631265-2015

Изготовлен: 414044, Россия, г. Астрахань, ул. Советской Гвардии 54

Установка зав. № _____

Укомплектован пультом № _____

Нагревательными элементами № _____

Пневмоподушками № _____

Дата выпуска:

ОТК

Дата продажи:

Продавец:

М.П.

Изготовитель имеет право вносить изменения в конструкцию изделия для улучшения технических параметров без дополнительных изменений в инструкцию по эксплуатации и оповещения потребителя.



 rossvik.ru

 [clubrossvik](#)

Изготовитель: ИП Курманов, 414013
Россия, г. Астрахань а/я 3
тел: 8-800-550-19-33
e-mail: info@rossvik.ru